

令和6年度因島技術センター溶接中級専門技能研修カリキュラム

時 間 研修日	1時間目 (08:00～09:00)					2時間目 (09:00～10:00)					3時間目 (10:00～11:00)					4時間目 (11:00～12:00)						5時間目 (13:00～14:00)					6時間目 (14:00～15:00)					7時間目 (15:00～16:00)					8時間目 (16:00～17:00)				
	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50		10	20	30	40	50	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50
第1日目 11月27日(水)						集合・受付		入校式 リハーサル			入校式		研修オリエンテーション 研修説明・指導員、研修生紹介			安全教育		昼休憩 移動			座学① 溶接法の種類と 特徴		座学② アーク溶接電源 の出力特性			座学③-1 溶接法の特徴		休憩		座学③-2 溶接法の特徴			座学④ (開先形状の種類と特徴/ 溶接欠陥の種類と防止 策)			レポート作成 終礼					
第2日目 11月28日(木)	朝礼	座学⑤ 炭素鋼の特徴		休憩	座学⑥ SUS/アルミ合金		座学⑦ 品質管理		移動	すみ肉溶接実技説明			水平すみ肉溶接		テスト	昼休憩 移動	立向上進すみ肉溶接					テスト		立向下進すみ肉溶接			テスト	突合せ溶接 実技説明		講評・清掃 レポート作成 終礼・出門											
										TIG溶接機取り扱い説明・TIG溶接実技説明			TIG溶接 ビード置き		TIG溶接ビード置き			テスト	TIG下向・立向すみ肉溶接			休憩	TIG下向・ 立向すみ肉溶接		テスト																
第3日目 11月29日(金)	朝礼	座学⑧ 品質管理/溶接継手 の精度・補修基準		休憩	座学⑨ 溶接用語		座学⑩ 溶接施工管理		移動	NK説明	Co2_NK技量試験研修				昼休憩 移動	Co2_NK技量試験研修					休憩	Co2_NK技量試験研修			運棒テスト		講評・清掃 レポート作成 終礼・出門														
											TIG_NK技量試験研修					TIG_NK技量試験研修						TIG_NK技量試験研修			テスト																
第4日目 12月2日(月)	朝礼	学科テスト/回答・解説					移動	Co2_NK技量試験研修					昼休憩 移動	Co2_NK技量試験研修					休憩	Co2_NK技量試験研修					講評・清掃 レポート作成 終礼・出門																
								TIG_NK技量試験研修						TIG_NK技量試験研修						TIG_NK技量試験研修			テスト																		
第5日目 12月3日(火)	朝礼・移動		Co2_NK技量試験研修					休憩	Co2_NK技量試験研修					昼休憩 移動	Co2_NK技量試験研修			確認テスト		休憩	Co2_NK技量試験研修			講評・清掃 レポート作成 終礼・出門																	
			TIG_NK技量試験研修						TIG_NK技量試験研修						TIG_NK技量試験研修			確認テスト			TIG_NK技量試験研修																				
第6日目 12月4日(水)	朝礼・移動		Co2_NK技量試験研修					休憩	Co2_NK技量試験研修					昼休憩 移動	Co2_NK技量試験研修					休憩	Co2_NK技量試験研修			テスト		講評・清掃 レポート作成 終礼・出門															
			TIG_NK技量試験研修						TIG_NK技量試験研修						TIG_NK技量試験研修						TIG_NK技量試験研修			テスト																	
第7日目 12月5日(木)	朝礼・移動		Co2_NK技量試験研修			NK技量試験受検			休憩	手溶接・TIG応用研修			昼休憩 移動	手溶接・TIG応用研修					休憩	手溶接・TIG応用研修			テスト		講評・清掃 レポート作成 終礼・出門																
			TIG_NK技量試験研修							TIGパイプ応用研修				TIGパイプ応用研修						TIGパイプ応用研修			テスト																		
第8日目 12月6日(金)	朝礼・移動		各姿勢溶接手直し要領(ガウジング+溶接含む)			休憩	各姿勢溶接手直し要領(ガウジング+溶接含む)/片付け・清掃					昼休憩 移動	総合評価・講評/レポート作成/終礼					修了式																							
			TIG溶接手直し要領(ガウジング+溶接含む)				TIG溶接手直し要領(ガウジング+溶接含む)/片付け・清掃																																		

1. 座学は「Co2コース」、「TIGコース」合同で因島技術センター第1研修室で行います。
2. カリキュラムについては研修の進行状況に応じて変更することがあります。その際には指導員の指示に従って行動してください。